Serie 544

Tinta de serigrafía UV de 2 componentes para vidrio curvado y de envases

La serie 544 es una tinta de serigrafía UV de 2 componentes de alto brillo y alta resistencia para la decoración de vidrio curvado y vidrio de envases; frascos de perfume, envases cosméticos, botellas de licor o vasos utilizados en gastronomía. Desarrollada para líneas de alta velocidad, ofrece un curado UV extremadamente rápido. Gracias a su catalogación como peligro reducido, la Serie 544 es especialmente fácil de usar y permite un manejo seguro en la producción.

Propiedades Clave

- **Curado UV rápido, ideal para equipos de alta velocidad**
- **Alta resistencia mecánica y química**
- **Libre de SVHC, CMR, PFAS, MOSH/MOAH y BPA; conforme a REACH y RoHS**
- **Sistema de color monopigmentado y brillante**

Aplicaciones

- **Frascos de perfume**
- **Botellas de licor**
- **Vasos de gastronomía**
- **Vidrio curvado y vidrio de envases**

Sustratos

Sustratos	Valoración	Consejos
Vidrio curvado / envases	★★★★★	–
Vidrio para gastronomía	★★★★★	–

Leyenda ★★★★★ Muy adecuado ★ Se precisan pruebas previas

Nota: Descripción completa de los materiales de impresión de la serie 500 en: www.printcolor.swiss/substrates

Características

Resistencias	Valoración	Consejos
Resistencia a Acetona	★★★★★	
Resistencia a Alcohol	★★★★★	
Resistencia G1	★★★★★	
Resistencia al lavavajillas	★★★★	Véase instrucciones de procesamiento
Vidrio	★★★★★	
Resistencia al sudor	★★★★★	
Resistencia a la abrasión	★★★★★	
Energía UV	★★★★★	
Resistencia al agua	★★★★★	

Leyenda ★★★★★ Propiedades muy adecuadas n/a Información no disponible
★ Propiedades no disponibles

Tintas Printcolor Ibérica, S.L. | Pº Enric Sanchis, 33-37 1º 1ª | 08030 Barcelona | Tel. 933 149 256 | Fax 936 313 230 | www.printcoloriberica.com

Rango de producto

Colores básicos MS

Artículo	Color	HP	HT	Artículo	Color	HP	HT
544-1015	MS Amarillo	•	•	544-3305	MS Magenta	•	•
544-1105	MS Amarillo Medio	•		544-4005	MS Violeta	•	•
544-1205	MS Amarillo Oscuro	•		544-5005	MS Azul	•	•
544-1305	MS Amarilllo-Naranja	•	•	544-6005	MS Verde	•	•
544-2005	MS Naranja	•		544-8005	MS Negro	•	•
544-2105	MS Naranja	•	•	544-9005	MS Blanco	•	•
544-3005	MS Rojo	•					

HP Alta pigmentación **HT** Alta Transparencia

Nota: todas las abreviaturas utilizadas en este cuadro se explican con detalle en la última página de esta ficha técnica.

Otros colores

Colores especiales	Pantone®, HKS, RAL, y muestra del cliente	
Otros	544-07	ST binder
	544-00	ST Blanco opaco
	544-05/847	Barniz de alta transparencia, sin siliconas (ver capítulo «Características especiales»)
	544-33/HD	Negro muy opaco

Auxiliares

Diluyente	Serie 500-017	**Proporción**	1–10% peso (si es necesario)
Mezcla Endurecedor	Serie 600-GL: 60 % + Serie 10-02459: 40 %	**Proporción de la mezcla***	10% peso
		Reactividad del endurecedor	Media a 20ºC

*Esta cantidad de adición ha sido desarrollada junto con usuarios de productos de la industria de frascos para lograr la máxima resistencia. En general, se puede recomendar una mezcla de endurecedor del 3 al 5 %: cuanto menos endurecedor se añade, mayor es el tiempo de vida útil de la mezcla, pero menor es la resistencia.

Nota: La descripción detallada de todos los aditivos disponibles pueden encontrarla una hoja anexa

Proceso

Pre-tratamiento (llama)

Para garantizar una adhesión suficiente, se requiere una tensión superficial homogénea ≥ 44 mN/m. Se recomienda **un pretratamiento simple con una llama de gas** estándar. La superficie debe estar limpia y libre de residuos contaminantes.

El pretratamiento con llama inmediatamente antes de la impresión mejora la adhesión. Para **vidrio con recubrimiento CEC es obligatorio**; de lo contrario, no se logra adhesión suficiente.

Un **pretratamiento Pyrosil® garantiza la mejor adhesión y resistencia** a largo plazo, siendo especialmente esencial para la resistencia al lavavajillas.

Tintas Printcolor Ibérica, S.L. | Pº Enric Sanchis, 33-37 1º 1ª | 08030 Barcelona | Tel. 933 149 256 | Fax 936 313 230 | www.printcoloriberica.com

Curado

La reticulación del sistema de tinta depende de la energía UV, la temperatura y el grosor de la capa. Para una buena resistencia es necesaria una temperatura mínima, indicada en el apartado «endurecedor», durante 3 días. Si se aumenta la temperatura, la tinta curará más rápido y se logrará una mayor resistencia química en menor tiempo.

Parámetros habituales:

Curado	Lámpara de mercurio no dopada, 600 mJ/cm² (Technigraf Integrator)
Endurecedor	Mezcla de endurecedores del 10% en peso (ver apartado Auxiliares). Dependiendo del color de la tinta, el requerimiento de energía cuando se utiliza una malla 140.34 es de aproximadamente 600 mJ/cm² (empleado equipo Technigraf Integrator) sobre un sustrato neutro/blanco.
Cambio de mezcla para mayor resistencia	La mezcla puede variarse a 70% 600-GL + 30% 10-02459; la vida útil se reduce.

Secado Forzado (Post-curado)
Para aumentar significativamente la resistencia química se recomienda:
Temperatura del objeto 140°C durante 30 minutos

Malla

Cualquier tejido de poliéster de 120 a 150 hilos/cm (305 a 381 TPI) y hasta 140 hilos/cm (355 TPI).

Pantalla

Se puede aplicar con cualquier pantalla

Vida útil

Con la mezcla de endurecedores (apartado «Auxiliares»), la vida útil de los colores MS y sus mezclas es de **tres a cuatro horas**, dependiendo de las condiciones ambientales. La vida útil es significativamente más corta cuando solo se usa el endurecedor Serie 600-GL (sin mezcla de endurecedor).

Limpieza

Las pantallas y racletas deben limpiarse con la serie 500-URS.

Características especiales y consejos

Serie 500-EP	La Serie 500-EP es una pasta extensora universal. Optimiza la opacidad sobre una amplia variedad de sustratos. La Serie 500-EP no contiene dióxido de titanio, los tonos permanecen más brillantes y resultan menos lechosos o aclarados.
Serie 544-05/847 Primer transparente sin silicona	Sirve como imprimación para foil stamping. Se imprime directamente sobre vidrio (no es barniz de sobreimpresión).
Serie 500-050	Para una excelente resistencia en condiciones extremas, se puede agregar del 1 al 5 por ciento del aditivo de reactividad UV Serie 500-050 además de la mezcla de endurecedor modificada (ver arriba).
Máxima resistencia gracias al tratamiento de pre-llama y post-tratamiento	Tratamiento silanizante previo a la llama con Pyrosil® MGK y posterior post-tratamiento durante 60 minutos a 150°C para máxima resistencia.

Tintas Printcolor Ibérica, S.L. | Pº Enric Sanchis, 33-37 1º 1ª | 08030 Barcelona | Tel. 933 149 256 | Fax 936 313 230 | www.printcoloriberica.com

Productividad

Dependiendo del color, se puede esperar un rendimiento de 85 m²/kg con las tintas listas para imprimir cuando se utiliza sobre malla de 140.34.

Otros

Envases	1 kg / 5 kg
Certificados	www.printcolor.ch/certificates
Sonstiges	Agitar bien antes de usar.
	Durabilidad en almacenamiento: 12 meses.

Sistema básico de color

HP	Sistema básico de colores primarios de alta pigmentación
HT	Colores de mezcla altamente transparentes para una coloración de alto brillo.

Información de seguridad

Están disponibles las hojas de seguridad actuales de todos los productos mencionados en esta ficha técnica acorde a la regulación 1907/2006.

Fecha	Revisión	Editado por	Versión
12.3.2026	2.7.2026	T35	5

Información importante

Nuestro asesoramiento técnico sobre nuestros productos y su uso, ya sea oral, escrito o mediante pruebas de laboratorio, está basado en nuestro conocimiento a día de hoy. Esto no garantiza determinadas propiedades de los productos ni su idoneidad para cada aplicación. Por lo tanto, está obligado a realizar sus propias pruebas con nuestros productos para confirmar dicha idoneidad para el proceso o propósito deseado. La selección y prueba de la tinta para aplicaciones específicas es de su exclusiva responsabilidad. Sin embargo, en caso de que surjan reclamaciones de responsabilidad, dichas reclamaciones se limitarán al valor de los bienes entregados por nosotros y utilizados por usted con respecto a todos los daños no causados intencionalmente o por negligencia grave.

Tintas Printcolor Ibérica, S.L. | Pº Enric Sanchis, 33-37 1º 1ª | 08030 Barcelona | Tel. 933 149 256 | Fax 936 313 230 | www.printcoloriberica.com